

Drehfräszentrum

## Manuelle Nacharbeit minimiert

Medizintechnik-Hersteller Carl Teufel aus Liptingen hebt die vollautomatisierte Fertigung chirurgischer Mikroinstrumente auf ein neues Technologieniveau.

Im Rahmen eines gemeinsamen Projekts hat der Medizintechnikhersteller Carl Teufel aus Liptingen mit dem Werkzeugmaschinenhersteller Chiron aus Tuttlingen ein zukunftsweisendes Herstellungsverfahren mittels Drehfräszentrum entwickelt.

Den Chiron-Experten wurde die Aufgabe gestellt, Fertigware für chirurgische Mikroinstrumente wie Federscheren, Nadelhalter und Pinzetten, vollautomatisiert herzustellen. Eine komplett neue Herausforderung, denn für die Bearbeitung dieser Instrumente waren bisher stets mehrere Arbeitsschritte erforderlich.

### Elf Achsen an Bord

Als Basis der erarbeiteten Komplettlösung dient das speziell für die Medizintechnik konzipierte Bearbeitungszentrum



2 Das Drehfräszentrum Chiron FZ 08 S mill turn precision+ wurde speziell für die Medizintechnik konzipiert © Chiron



1 Bei der Fertigung chirurgischer Mikroinstrumente, wie zum Beispiel diesem Nadelhalter von Carl Teufel, ist höchstmögliche Präzision gefragt

© Chiron

enorme Vorteile: Die Tuttlinger konnten durch dieses gemeinschaftliche Projekt die bereits vorhandene Kompetenz im Bereich Medizintechnik weiter ausbauen, Carl Teufel hingegen profitiert von einer kundenspezifischen und zukunftsorientierten Komplettlösung.

Die ersten Serienteile wurden bereits erfolgreich produziert, sodass sich beide Firmen freuen, die neue Maschine in Kürze endgültig in Betrieb nehmen zu können. ■

trum FZ 08 S mill turn precision+. Dieses verfügt über insgesamt elf Achsen, die eine vollautomatisierte Fertigung der Mikroinstrumente aus Edelstahl ermöglichen. Somit wird die manuelle Nachbearbeitung – bei gleichzeitiger Erhöhung der Genauigkeit – erheblich reduziert.

Carl Teufel konnte bei der Entwicklung auf die jahrelange Erfahrung von Chiron in der Herstellung von Bearbeitungszentren für die Medizintechnik zurückgreifen. Der Maschinenbauer hat mit dem ›Medical and Precision Technology Center‹ sogar ein eigenes Kompetenzzentrum für diesen Fachbereich

aufgebaut. Mit seinen Turnkey-Lösungen erwies sich Chiron als der ideale und kompetente Partner für Teufel.

»Wir erhöhen mit dieser zukunftsweisenden Investition nochmals unsere Fertigungstiefe und vergrößern unseren Technologievorsprung. So werden wir weiterhin mit unseren über 40 Mitarbeitern und zwischenzeitlich zehn CNC-Maschinen zu 100 Prozent in Deutschland produzieren und uns vom Qualitätsniveau nochmals absetzen«, erklärt der Geschäftsführer von Carl Teufel, Carl-Uwe Schweizer.

Sowohl für Carl Teufel als auch für Chiron bringt die Zusammenarbeit

### INFORMATION & SERVICE



#### HERSTELLER

**Chiron Werke GmbH & Co. KG**  
78532 Tuttlingen  
Tel. +49 7461 940-0  
[www.chiron.de](http://www.chiron.de)

#### ANWENDER

**Carl Teufel GmbH & Co. KG**  
78576 Emmingen-Liptingen  
Tel. +49 7465 1022  
[www.carl-teufel.de](http://www.carl-teufel.de)